

企業情報						外注品目、加工内容等情報			
No.	企業名	都道府県	生產品目	資本金	従業員	品目	設備	材質	特記
1	株式会社 I H I 東北支社	宮城県	航空宇宙用エンジン部品、産業用機器及び生産設備、橋梁及び水門、発電所用ボイラ・発電機器及びプラントなど	10,710,000万円	26,224名	①鋼製付帯設備及び産業機械部品製造 ②産業機械の据付維持管理	①溶接加工機器	①普通鋼材など ②N/A	①弊社製品を製造するために必要な付帯設備や産業機械部品の製造に協力いただける候補先を探しています。 ②弊社製品の販売・サービス委託先候補を探しています。
2	株式会社IHI物流産業システム	東京都	物流機器、F A 機器ならびに産業機械に関する販売、設計、製作、調達、建設、据付工事、改造修理ならびに機器、部品の整備およびメンテナンスサービス	100,000万円	679名	①板金，製缶 ②機械加工	①・プレス，切断機 ・三次元測定器、形状測定機等 ・塗装設備 ・溶接 ②旋盤、自動盤、立・横マシニング、5面加工機、5 軸加工機、平面・円筒・内面研削盤等 ・三次元測定器、形状測定機等	①鉄、S U S、A L 等 ②鉄、S U S、A L 等	①・多品種少量対応 ②・多品種少量対応
3	株式会社アイ・テック	埼玉県	精密切削部品・プレス板金・鋳物・圧造部品 全般	1,000万円	22名	①金属部品製品全般	①NC自動旋盤 マシニング タレパン・溶接 アルミ鋳造	①鉄・SUS・真鍮	
4	磯上歯車工業株式会社いわき工場	福島県	ギヤとシャフトの設計・製造	3,500万円	62名	①旋盤加工	①NC旋盤 500×40 リング形状	①SCM	①納期
5	株式会社エツキ	山形県	工作機械（自社ブランド・OEM)、各種産業機械 設計～組立（自社・OEM)機械部品加工、製缶溶接、塗装	8,640万円	90名	①機械加工 ②組立		①全般（F C 有） ②-	①QCDにご対応頂ける加工先（旋盤加工品） ②工作機械・装置組立実績有を希望
6	株式会社N.Y.TEC	新潟県	各種自動省人化装置	1,000万円	64名	①大物から小物までの各種部品製作 ②大物から小物までの各種板金製作		①SS400、SUS、AL ②鉄、SUS、AL	①表面処理を含む材料からの全加工まで、多品種小ロットでも幅広く対応頂ける企業様
7	エムテックスマツムラ株式会社	山形県	半導体製造装置、半導体モールド金型	44,965万円	220名	①設備組立 ②設計 ③大物加工		①- ②- ③鋳物、デンスパー	①ユニット、若しくは設備本体の組立においてご協力板f抱ける企業様 ③単品初物でもQ C D 対応力のある企業様（3 次元測定器保有希望）

No.	企業情報					外注品目、加工内容等情報			
	企業名	都道府県	生產品目	資本金	従業員	品目	設備	材質	特記
8	オリオン精密株式会社	山形県	印刷機、油圧機械、その他の精密部品	2,000万円	26名	①NC旋盤、NC複合旋盤による部品加工 ②マシニングセンターによる部品追加加工	①NC旋盤、NC複合旋盤 ②縦型マシニングセンター	①S45C、SS400、SCM415、SCM435他 ②S45C、SS400、SCM415、SCM435 アルミ他	①各種検査記録の提出 納期遵守 ②検査記録の提出 納期遵守
9	グローテック株式会社	宮城県	自動化/省人化を目的としたシステム・装置 の企画・設計・製作・修理・点検・販売 ・制御盤製作 ・加工品製作 ・一般電気工事 ・老朽化設備の更新工事 ・制御ソフト製作・デバック	2,000万円	90名	①一般機械加工・板金・製函加工 機械設計・電気設計・制御設計 組立・配管・機体配線・制御盤製作・メカ調整・デバック	①汎用フライス・汎用旋盤・マシニングセンター・溶接機・Icad	①金属・アルミ・樹脂	①機械設計力(ICAD)、電気ハード設計(ICAD)、ソフト設計力(PLC/ロボット/PC)加工コスト/ 納期対応、製造コスト/ 納期対応
10	株式会社ゲートジャパン本社／FA事業部	京都府	・金型関連部品 ・自動化部品 & 治工具 & 装置 ・金型設計製作 ・海外受託生産	1,000万円	60名	①金型加工 ②鋳物加工	①MC・放電・ワイヤー ②五面加工・MC	①特殊鋼 ②FCD450	
11	株式会社小久保精密	群馬県	自動、省力、産業、印刷、総合機械製作所	1,000万円	45名	①大物溶接、機械加工 ②大型旋盤加工 ③機械加工、表面处理、研磨	①門型五面加工機、横中グリ ②Φ500以上 ③フライス、旋盤、平面・円筒研磨機 □300以上 Φ100以上	①SS SUS AI ②SS SUS ③SS SUS S45C AI	①溶接から機械加工まで一貫した対応、また、同品を連続して製作が可能な製作先を求めています。 ②少量多品種 短納期 ③少量多品種 短納期
12	三和精鋼株式会社	秋田県	一般鋼材、各種アルミ、ステンレスのカッティング及びフライス加工。各種全加工品。	3,000万円	140名	①大型プレート品の加工 製缶品の加工（製缶含め） 旋盤加工品（二次加工含め）	①大型MC 五面加工機 複合機を含む旋盤	①一般鋼材 各種アルミ 各種ステンレス	①指定納期厳守
13	JUKI産機テクノロジー株式会社	秋田県	表面実装装置、異形部品挿入機、医療医用機器、産業用機器、電子機器、電子基板	9,000万円	442名	①機械加工品で□10～□1000 1個～50個程度	①5軸マシニング・立型/横型マシニング・旋盤・平面研削盤・3次元測定器	①SS、SUS、アルミ、FC、FCD、ADC	①品質管理・多品種小ロット対応・コスト対応力

企業情報						外注品目、加工内容等情報			
No.	企業名	都道府県	生產品目	資本金	従業員	品目	設備	材質	特記
14	株式会社新庄エレメックス	山形県	自動車関連部品	3,000万円	80名	①丸物形状（旋盤加工品） ②軸物形状（ブランク加工品） ③丸物形状（研磨加工）	①NC自動盤、複合NC旋盤、他 ②NC自動盤、複合NC旋盤、他 ③円筒研磨機、センタレス研磨機	①鉄系 アルミ系 S U S 系 ②鉄系 アルミ系 S U S 系 ③鉄系 アルミ系 S U S 系	①・ブランク加工～仕上完成 ・複雑形状、寸法公差（0.01mm台） 数量 数百個～数千個/月 ※試作品（数十個単位も有） ②・ブランク加工のみ。 ・複雑形状、寸法公差（0.01mm台） 数量 数百個～数千個/月 ※試作品（数十個単位も有） ③・研磨加工のみ。 ・寸法公差（0.001mm台） ・数量 数百個～数千個/月 ※試作品（数十個単位も有）
15	株式会社須藤製作所	山形県	架台フレーム、産業用機械部品、精密板金部品	9,000万円	43名	①旋盤加工部品 ②架台フレーム ③板金部品	①NC旋盤 ②溶接機 五面加工機 マシニングセンター ③レーザ切断機 ベンディングマシーン 溶接機	①SS SUS SCM ②SS ③SS SUS	①早急な見積り回答 短納期対応 品質保証体制 ②早急な見積り回答 短納期対応 品質保証体制 ③早急な見積り回答 短納期対応 品質保証体制
16	株式会社スペリア	山形県	半導体、液晶製造装置、電子顕微鏡組付、部品加工、装置組付、特殊コイル	7,500万円	65名	①機械加工 ②樹脂加工 ③装置のメカ・電気・ソフト設計	①MC/NC旋盤、複合旋盤、円筒研磨、溶接、MC、五面加工機 ②NCルーター、MC/NC旋盤、溶接、MC ③装置のメカ・電気・ソフト設計	①金属全般 ②樹脂全般 ③-----	①少量多品種、短納期、コスト ②少量多品種、短納期、コスト、曲げ加工 ③構想設計～
17	株式会社隅田鋳螺製作所	秋田県	締結部品、機械加工部品	2,000万円	70名	①旋盤加工（熱処理、研磨が可能であれば尚良い） ②フライス加工部品 ③溶接・メッキ加工		①炭素鋼、SUS、アルミ、真鍮 ②炭素鋼、SUS、アルミ ③炭素鋼、SUS	①検査体制が整っている事 ②検査体制が整っている事 ③切削部品～溶接・メッキ完成まで対応できること 検査体制が整っている事

企業情報						外注品目、加工内容等情報			
No.	企業名	都道府県	生產品目	資本金	従業員	品目	設備	材質	特記
18	株式会社長栄精密	山形県	商業印刷設備・工作機械・半導体装置の金属加工部品	4,800万円	99名	①φ250～450の旋盤加工及び穴あけ・マシニング キー溝のワイヤー加工 600 x 600程度の鋳物のマシニング加工 φ450以下の歯切り加工・内径研削加工 長さ500mmの研削加工 他少ロット短納期品など	①NC旋盤・マシニングセンター・ホブ盤・外径内径研削盤・ワイヤーなど	①鋼材全般・焼入れ鋼・鋳物	
19	東和工業株式会社	宮城県	真空・半導体製造装置金属部品	1,000万円	56名	①旋盤加工、縦型マシニング、横型マシニング加工、ワイヤー放電加工、研削加工、ステンレスTig溶接 ロットは1個から60個程度の多品種でリピート品がメイン 加工サイズは丸は小物からφ800程度、角は小物からX2000程度が最大となります。	①NC旋盤、マシニングセンター（縦、横）、複合加工機、ワイヤーカット、放電加工、ホーニング。	①スレンレス系、アルミ系、真鍮、銅、チタン、ハステロイ、インコネル。	①再現性が高く、安定した品質で納品できる会社。
20	有限会社トップ技研	秋田県	機械加工金属部品	800万円	16名	①加工+熱処理+研磨仕上げ+検査		①各種熱処理鋼材	①出荷前検査（寸法・仕上がりなど）を行える事
21	株式会社ナチ東北精工	山形県	油圧ポンプ・バルブ部品、ロータリーセンタージョイント、精密ロックナット	23,400万円	147名	①旋削、フライス加工	①旋盤、フライス盤	①S45C、SCM435	①生産能力、価格対応力
22	有限会社廣木精機製作所	茨城県	CNC自動旋盤を用いた金属切削加工製品	500万円	43名	①金属加工製品の切削加工品(量産) ②金属加工製品の切削加工品(スポット品、少ロット) ③鉛レス黄銅の切削加工品	①φ1～32前後の加工ができるバーフィーダー付のCNC自動旋盤 ②φ1～32前後の加工ができるバーフィーダー付のCNC自動旋盤 ③φ1～32前後の加工ができるバーフィーダー付のCNC自動旋盤	①鉄系 SGD400, S45C, SUM, SCM415/435 ステンレス系 SUS303/304 /316/416F/420F アルミ系 A2017, A5056 ,他 黄銅系 C3602, C3604 POM等 ②鉄系 SGD400, S45C, SUM, SCM415/435 ステンレス系 SUS303/304 /316/416F/420F アルミ系 A2017, A5056 黄銅系 C3602, C3604 POM等 ③C6932, C6801などの鉛フリー材	①月産1000～10000個程度(それ以上の数量の案件も多数あり)に対応できる企業様 ②月産100～1000個程度(スポット品も含む)に対応可能な企業様 ③現在鉛フリーに対応しており、将来的にご相談可能な企業様
23	株式会社フクエ精機	新潟県	装置部品・治具部品の製造	1,000万円	20名	①主要生產品目の部品製作 1ヶ（試作）～多数個 丸物・角物 手の平サイズ	①旋盤・フライス・NC・MC・ワイヤー製造に必要な設備	①アルミ・SUS・鉄・樹脂・デンスバー	①バリ・キズ無き事 要検査（図面にレ点/実寸法明記）

No.	企業情報					外注品目、加工内容等情報			
	企業名	都道府県	生產品目	資本金	従業員	品目	設備	材質	特記
24	フジモトボサード株式会社	山形県	締結部品全般 / 機械加工部品 / その他副資材	5,500万円	170名	①ピン・シャフト関連 精密部品加工 ②ギヤ 丸物 歯車 ③六角穴成形（成型方法問わず） ネジ山成形・転造	①センターレス研削盤 円筒切削盤 ②ホブ盤 ギヤ切削盤 ③マシニングセンタ NC旋盤	①SUS420J2 SUS440C SUS316L ②SCS デンスバー S45C ③SCM SUS	①小ロット可能 ③成形方法は問わず
25	二九精密機械工業株式会社	京都府	■精密加工部品、アセンブリ製品等の受託加工（設計支援、試作・評価、量産） ■精密加工部品やアセンブリ製品の設計支援、試作・評価、量産 医療デバイス、分析装置、半導体製造装置、産業機器向けなど ■各種高機能材料の加工 ステンレス、βチタン、ニッケルチタン、チタン合金、コバルト合金、セラミック、樹脂など ■各種精密加工、アセンブリ製品 精密切削加工、研磨加工、小径パイプの造管、レーザー加工、接合加工、組立加工、コーティングなど	9,000万円	270名	①■発注品目 半導体装置部品。 分析機器コア部品。 医療処置部品。 ■数量 新規試作案件の対応から、量産(中ロット100～1000個) ■形状 ・～φ200以下の複合加工品(主軸固定・主軸移動の両方の品目あり) ・200×300×100以下のブロック品(クロス穴等の流路あり) ・微細部品 →放電ワイヤー加工・研削・プロファイル 小型旋盤・MC加工と合わせて加工出来ると尚、可		①SUS、ハステロイ、超硬、セラミック	①・バリカエリ除去管理(実体顕微鏡10倍程度の想定) ※仕上げ加工の専門グループ ・自社内で加工寸法の計測評価が出来る(測定顕微鏡、画像測定器、3次元測定) ・自社内で加工されていること(表面処理・熱処理の外作は可) ・見積リードタイム3日(希望1日) 試作納期4週間(希望2週間)
26	株式会社プレスカ	東京都	微細気泡発生機 泡沫分離装置 陸上養殖設備 炭酸ガス中和装置	200万円	2名	①樹脂加工 樹脂成型		①塩ビ等	①加工精度 小ロット（1～3個／ロット）の繰り返し
27	松岡株式会社 村山工場／本社工場	山形県	光学レンズ関係、精密機械組立（村山工場）／航空機部品、産業加工部品（本社工場）	10,000万円	230名	①光学ガラスレンズ加工、組立 ②機械加工全般 1～100個程度	①特殊設備使用の為貸出 ②マシニング、5軸加工機、NC旋盤、複合加工機、平面研削盤、3次元測定機	①ガラス、その他 ②アルミ、SUS、鉄、樹脂等	①村山工場内にて請負作業が出来る企業様 ②継続品の為、短納期と価格対応

企業情報						外注品目、加工内容等情報			
No.	企業名	都道府県	生產品目	資本金	従業員	品目	設備	材質	特記
28	マツモトプレシジョン株式会社	福島県	空圧制御部品、自動車部品、 ミシン部品、建機部品	7,000万円	156名	①旋削加工 切削加工 ②浸炭熱処理 真空熱処理 高周波熱処理 ③無電化ニッケル鍍金 クロメート処理 電解研磨	①複合旋盤 ②熱処理炉 ③鍍金槽	①FC、SUS等 ②SCM、SUS等 ③SCM、SUS等	①鋳物材やMIM材などの異形状加工と 測定まで完結まで ②BCP観点より経路拡販 ③BCP観点より経路拡販
29	株式会社ミタカ精機	埼玉県	精密機械部品、各種産業機械 装置	1,000万円	16名	①各種機械加工部品 ②板金製作	①MC,NC,汎用機他	①AL,SUS,鉄,伸銅類,樹脂等 ②SUS,鉄他	①迅速な見積もり対応 ②迅速な見積もり対応
30	株式会社ミューテック35	東京都	弱電、半導体、食品機器、通 信機器等の金属加工（精密板 金、機械加工）	1,700万円	28名	①精密板金 ②切削、旋盤加工	①レーザー複合機、ベンダー ファイバー溶接、tig溶接 ロール曲げ 表面処理 ②マシニング、旋盤、	①SUS, アルミ、鉄、真 鍮、銅 タングステン、その他 ②SUS,アルミ、鉄、真鍮、 銅 その他	①短納期対応、品質、価格、 見積即回答希望 ②短納期対応、品質、価格 見積即回答希望
31	山形螺子工業株式会 社	山形県	建設機械向け油圧部品・産業 機械向け空圧部品・商用車向 けブレーキ部品	4,000万円	83名	①機械加工（丸物） φ 6 ～ 6 0 程度 ②機械加工（六角材） H 1 7 ～ 4 1 程度 ③機械加工（長物）	①複合自動盤 N C 旋盤 マシニング（横穴等のタッピング程度） ②複合自動盤 N C 旋盤 マシニング（横穴等のタッピング程度） ③複合自動盤 N C 旋盤 マシニング（横穴等のタッピング程度）	① S C ・ S C M S U S アルミ ② S C ・ S C M S U S アルミ ③ S C ・ S C M S U S アルミ	①多品種・少量製品の対応が可能なところ ②多品種・少量製品の対応が可能なところ ③多品種・少量製品の対応が可能なところ

企業情報						外注品目、加工内容等情報			
No.	企業名	都道府県	生產品目	資本金	従業員	品目	設備	材質	特記
32	株式会社ユーテック	大阪府	自然環境保護型制御水、油圧機器・装置、小型水門開閉システム	2,000万円	60名	①油圧装置のタンク・パネル関係の板金加工 ②油圧機器の部品関係の加工 ③工場の環境対応・加工改善提案 ・油漏れ対応 ・廃棄物費用 ・難削材の加工精度 ・油の保有量が多く消防法の対応	①切断、曲げ、溶接、塗装 ②丸物、角物、大物加工機 ③加工機、プレス、成型機 川に流せる環境対応と人体に影響がない「油に代わる水溶性液体」	①SPCC ②FC、SS、S〇〇C SUS ③環境対応型液 ・作動液 ・潤滑液 ・水溶性切削液 ・グリス	①精度、品質、コスト ②精度、品質、コスト ③火災・消防法、環境、切削精度 でお困りの工場様に改善提案
33	株式会社リネックス	東京都	切削部品	30,120万円	130名	①角物切削品 ・サイズ感：□50~150程度 ・数量：10~100~300個	①【必須】 MC、フライス 【あると良い】 平研	①鉄、SUS、アルミ 等	①・計測器の校正履歴を残せていること。 ・短納期対応（1~3w）
34	株式会社リョウケ山形工場	山形県	プラスチック成形	3,000万円	29名	①ブロー成形機で使用するブロー成形機のノズル、ダイス 射出金型、ブロー金型のメンテナンス、修理 ブロー成形、射出成形、プラスチックの2次加工など ブロー成形機のねじ山の修正など 切削刃物のメンテナンス		①鉄やプラスチックなど	